

# Désolé les gars !



## 11 x Champion du Monde (2003 – 2014)

Félicitations à l'équipe nationale allemande pour son 4<sup>ème</sup> titre mondial ! Mais savez-vous que depuis 2003, S.C.A.T Europe a été champion du monde 11 fois ? Grâce au succès de nos « SafetyCaps » !

**Uniques • éprouvés • novateurs • réussis!**



Demandez ou téléchargez gratuitement maintenant notre nouveau catalogue :

[www.scata-europe.com](http://www.scata-europe.com)



## AWEL, fabricant français spécialiste de la microbiologie industrielle, la centrifugation et l'environnement contrôlé, inaugure un nouveau site industriel en Loire-Atlantique

**Le 20 juin dernier, la société AWEL a inauguré un nouveau site industriel à Blain, en Loire-Atlantique (44) et nous a invités à découvrir ses innovations et secrets de fabrication. Entrons !**

**Trois cœurs de métier... pour l'avancée des sciences de la vie**

« *Innover et apporter des solutions pour le progrès des sciences de la vie* » : telle est la mission première d'AWEL.

Ses activités et services se déclinent sous trois principaux cœurs de métier :

→ **la centrifugation** avec une offre dédiée à la biologie clinique répondant aux cadences de chaque laboratoire - de la centrifugeuse d'urgence à la centrifugeuse grande capacité - et une gamme pour la recherche et l'industrie, conçue pour s'adapter à tous les protocoles. 1500 centrifugeuses de laboratoire AWEL sont en service aujourd'hui dans le monde...

« *La Série MF, par exemple, a été tout spécialement pensée et élaborée pour satisfaire aux différents protocoles d'un laboratoire, jusqu'à 76 tubes 5-7 ml et 20 000 xg* », explique Sylvie GERARD, responsable Marketing AWEL. « *Multi fonctions, polyvalente, robuste et compacte [40% de gain de place par rapport aux autres centrifugeuses du marché], elle offre une meilleure productivité en permettant un fonctionnement sans interruption tout au long de la journée.* » La centrifugeuse Série MF a fait l'objet de quatre brevets dont l'un concernant le dispositif AWEL LOCK qui permet de changer le rotor rapidement et facilement pour une autre application ou pour le nettoyage de cuve.

→ **la microbiologie** : des solutions pour la préparation d'échantillons (broyeurs, diluteurs) et de milieux (préparateurs et distributeurs) ou encore pour la détection et l'identification de microorganismes (technologie microplaque innovante pour le phénotypage, stations anaérobies, souches de référence ATCC prêtes à l'emploi, automate pour le prélèvement d'air...).

« *Le broyeur MIXWEL est un autre produit phare de la gamme AWEL ; il exploite une méthode de broyage pendulaire et un concept innovant de fermeture automatique de sac, tous deux brevetés par AWEL* », poursuit Mme GERARD. « *Son efficacité, sa robustesse et sa puissance en font un outil très apprécié, au même titre que son absence de maintenance, sa décontamination aisée et, bien sûr, son ergonomie et son grand confort d'utilisation pour la prévention des troubles musculo-squelettiques.* »

Complémentaire du broyeur MIXWEL et doté des mêmes atouts en termes de sécurité, d'ergonomie et de productivité [le plus rapide du marché], le diluteur DILUWEL permet de réaliser une pesée sans reprise de l'échantillon. Doté d'une distribution automatique, il garantit une précision de dilution, avec la possibilité de raccorder jusqu'à quatre solutions. Le DILUWEL s'utilise par ailleurs aisément sous Poste de Sécurité Microbiologique, tout en étant équipé d'une connexion

bidirectionnelle et imprimante tickets, pour une traçabilité parfaite...

→ **l'environnement contrôlé**, avec une gamme d'équipements axée sur la sécurité Produit (station hypoxie, incubateurs, enceintes climatiques...) et sur la sécurité Opérateur (décontamination H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, postes de sécurité, autoclaves...).

Quel que soit votre champ d'applications, les solutions AWEL sont des propositions d'accompagnement à valeur ajoutée couplant produits et services pour vous simplifier la gestion de vos activités au quotidien, vous libérer d'un maximum de contraintes et fiabiliser vos analyses.

### Des services à grande valeur ajoutée

Innovante et à l'écoute, la société se différencie par l'engagement durable de ses équipes auprès de ses partenaires et clients, et par sa culture d'entreprise unique, mêlant expertise et expérience pluridisciplinaires, jeunesse et horizons divers. Le département R&D côtoie à la fois les services maintenance/SAV et commercial et peut ainsi s'imprégner au quotidien des attentes et problématiques des utilisateurs, pour développer des réponses originales et fiables. Cette prise directe avec les clients, à tous les échelons de l'Entreprise, offre une réactivité extrême, même sur les éléments de conception. Sa structure légère lui confère également une agilité qui fait souvent la différence. Certifiée ISO 9001, AWEL s'impose par ailleurs des standards de qualité qui lui ont permis de développer une image de sérieuse et de fiabilité.

De l'analyse des besoins au recyclage des équipements, AWEL excelle !

→ **Installation, formation, qualification QI & QO...** l'équipe SAT accompagne chacun des clients, de l'installation à la mise en service des équipements, jusqu'à leur qualification, pour un fonctionnement et une exploitation optimum.

→ **Maintenance** : une large gamme de contrats d'entretien est disponible - garantie 100% pièces et main d'œuvre, attestations de conformité et de contrôle métrologique - dans des délais d'intervention garantis et avec la mise à disposition de centrifugeuses de courtoisie.

→ **Récupération & recyclage des équipements** : AWEL assure un traitement sélectif systématique des substances et composants pour atteindre les objectifs de recyclage et de valorisation des déchets d'équipement électriques et électroniques (DEEE).

A noter l'importance pour AWEL d'une démarche éco-responsable couvrant l'ensemble de son processus : fabrication française pour 80 % des composants, cartes électroniques et joint d'étanchéité de la cuve certifiés sans plomb, machines recyclables à 90 %, emballages en carton recyclable, utilisation de la vidéoconférence pour limiter les déplacements inutiles, tri-sélectif...





## Des références clients et partenaires clés à l'échelle mondiale

Sur un marché largement mondial, les solutions AWEL intéressent tant la biologie clinique (centres hospitaliers, cliniques, plateaux techniques, laboratoires d'analyses médicales) que la recherche (CNRS/INRA/INSERM, start-up et biotechs, instituts de recherche, IRT) et l'industrie (industrie pharmaceutique, industrie cosmétique, industrie agro-alimentaire).

AWEL entretient de multiples partenariats, fondés sur des relations de confiance et d'enrichissement mutuel, à tous les niveaux de son process : du co-développement dans le cadre de la conception de ses produits propres, aux collaborations industrielles impliquant en grande majorité des acteurs régionaux, jusqu'à la validation produits, réalisée en partenariat avec des utilisateurs finaux et des clients référents, sans oublier une veille très active, à l'international, lors de salons et congrès, en particulier sur l'émergence de nouvelles technologies industrielles et techniques de laboratoire.

## Plus de dix ans d'expérience, d'innovation et un nouveau site industriel !

La société AWEL, implantée à Blain, en Loire-Atlantique (44), a vu le jour en janvier 2003 sous l'impulsion de son dirigeant actuel, Philippe DELAUNAY. Elle est à l'origine un bureau commercial

intervenant pour le compte de fabricants sur des marchés réputés difficiles : Moyen-Orient, Europe de l'Est, Afrique. A son catalogue déjà à cette époque : des solutions complètes en microbiologie industrielle et environnement contrôlé.

En 2006, AWEL développe également sa force de vente sur le marché français et dès 2008 renforce sa stratégie d'innovation. Création en interne d'un bureau d'études et conception de ses propres équipements : en 2009, l'Entreprise a déjà déposé quatre brevets. Elle lance dès 2010 les premières centrifugeuses à son nom, puis étend en 2011 sa gamme Microbiologie industrielle. Un an plus tard, AWEL décide d'internaliser la totalité de ses ressources et processus, dont la production qu'elle sous-traitait jusque-là auprès d'une société partenaire.

En 2013, l'entreprise crée sa propre unité d'industrialisation et étend ses activités sur le nouveau site inauguré ce 20 juin à Blain. Dotée d'installations à la pointe de la technologie, AWEL réunit sur la même commune ses entités commerciales, opérationnelles et R&D, logistique et production. Fort de 150 m<sup>2</sup> dédiés à la production, 50 m<sup>2</sup> de laboratoires et 500 m<sup>2</sup> pour la logistique, le nouveau site est notamment équipé de salles propres, zones sous traitement d'air pour les opérations de soudure et chambres froides. La nouvelle entité est spécialement aménagée pour la fabrication des équipements de marque AWEL - centrifugeuses et



© R. Zuber - 2014

automates de microbiologie – et de ceux co-développés et produits pour le compte d'un partenaire sur le marché de l'environnement contrôlé. Elle héberge également les stocks AWEL, produits de négoce et produits propres.

AWEL projette d'acquérir un terrain pour la construction d'un nouveau bâtiment qui regrouperait l'ensemble de ses activités, et entend également poursuivre son essor à l'international, tout en lançant une gamme de produits innovants en microbiologie. Pour accompagner son développement, des

recrutements sont prévus, notamment sur le plan commercial et R&D.

Concluons en précisant qu'AWEL participe régulièrement aux salons internationaux (Analytica, Medica, Achema...) et nationaux tels que l'A3P ou encore Forum LABO, où son équipe vous invite à la rencontrer du 31 mars au 2 avril prochains à Paris-Porte de Versailles.

S. DENIS

### Pour en savoir plus :

Sylvie GERARD – Responsable Marketing et Communication  
Tél : 02 40 51 75 15

# READY...

# SET...

# GO !



## VIAFLO ASSIST

Transformez votre pipette multicanaux en un système automatisé pour de meilleurs résultats et une ergonomie inégalée.

# INTEGRA

www.integra-biosciences.com